

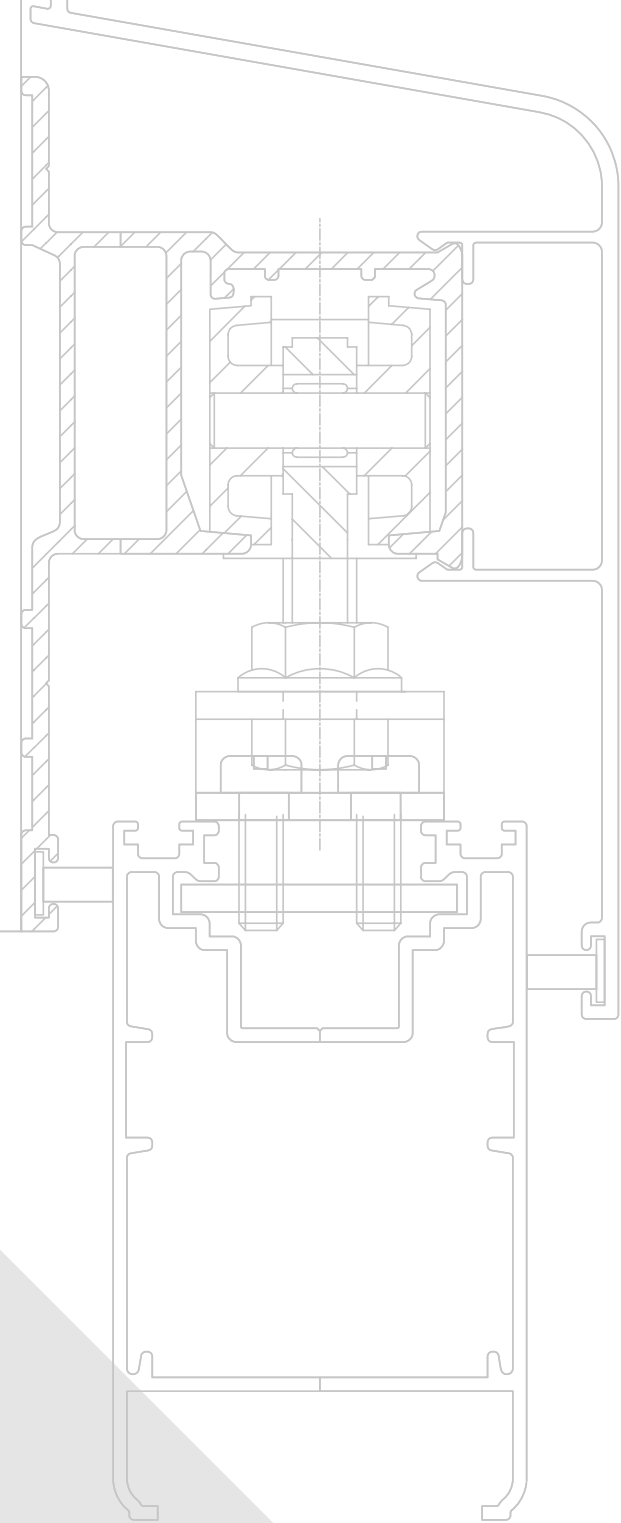
# PS 450

PERSIANA SCORREVOLE  
CON LAMELLE FISSE O  
ORIENTABILI



Vers. 01 | 2020





# PS 450

PERSIANA SCORREVOLE  
CON LAMELLE FISSE O  
ORIENTABILI



<b>Informazioni generali</b>	<b>Gruppo A</b>	Indice generale Caratteristiche alluminio Descrizione tecnica sistema Descrizione tecnica capitolato
<b>Profilati</b>	<b>Gruppo B</b>	Elenco profilati Profilati scala 1.1
<b>Accessori e Guarnizioni</b>	<b>Gruppo C</b>	Elenco accessori Elenco guarnizioni
<b>Sezioni</b>	<b>Gruppo D</b>	Sezioni principali in scala 1:1 corredate dei relativi accessori
<b>Tipologie</b>	<b>Gruppo E</b>	Principali tipologie di finestre
<b>Collegamento muratura</b>	<b>Gruppo F</b>	Sezione particolareggiata attacco alla muratura
<b>Lavorazioni / Montaggi</b>	<b>Gruppo G</b>	Schemi lavorazioni Frese Attrezzature

**PESO PROFILATI**

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

**LEGA DI ESTRUSIONE**

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

**DIMENSIONI DEI PROFILATI**

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

**DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI**

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

**PROTEZIONE SUPERFICIALE**

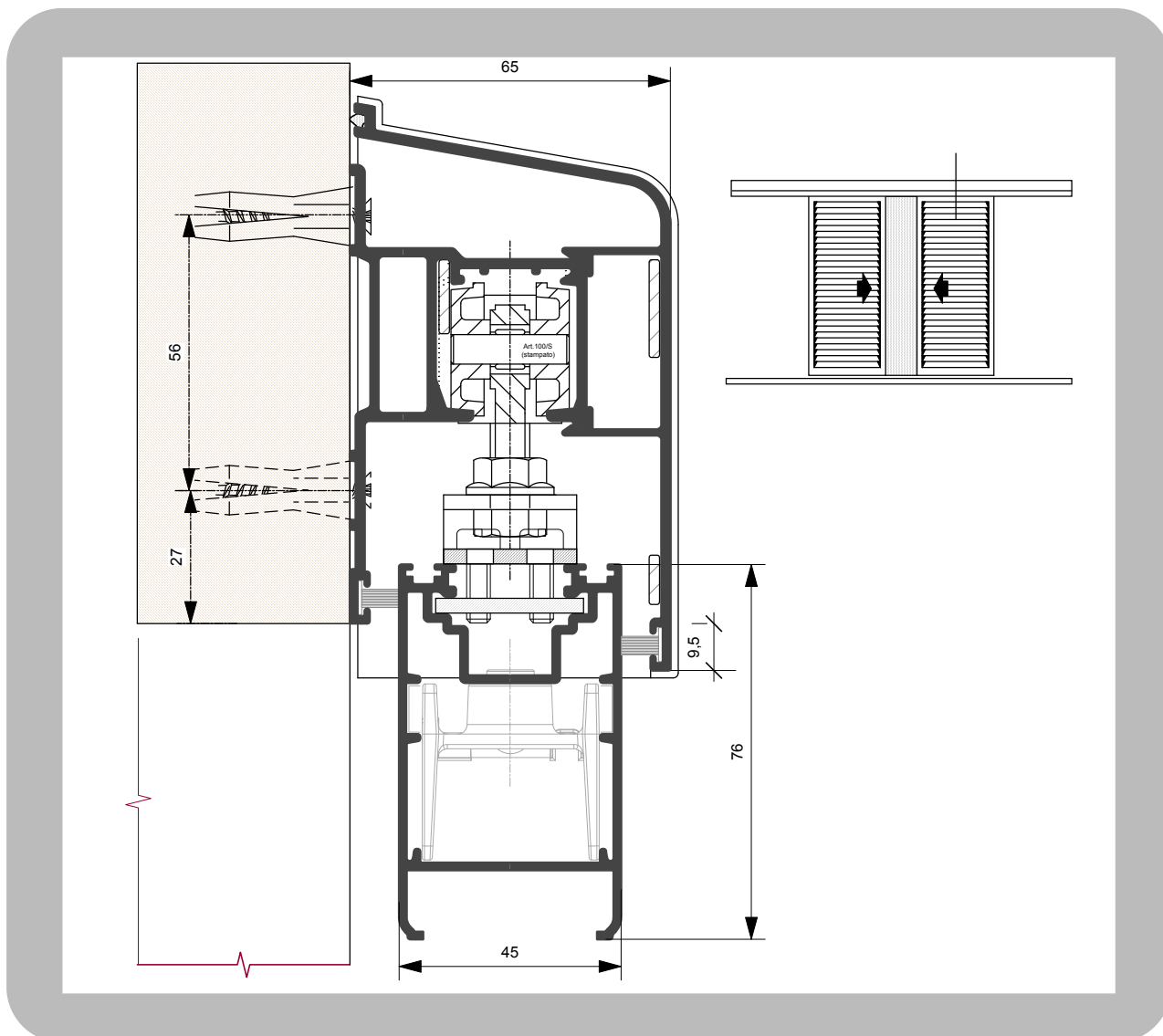
Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia .Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

**DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI**

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati ,le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli),la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori,le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte,l'esposizione, ecc...Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



**Profilati estrusi lega:** ENAW 6060 ( EN 573 - 3)  
**Stato di fornitura:** T5 ( EN 752 - 2)  
**Tolleranze dimensioni e spessori:** EN 755 - 9

**Tipo di tenuta :** Con spazzolini.

**Dimensioni principali**

**Telaio fisso :** guida scorrevole opera muraria  
**Telaio mobile:** anta in alluminio da mm. 45 x 76  
**Meccanismo lamelle :** fisso od orientabile con cava 35 x 14

**Giunzione angolare telaio ed anta:** con squadrette tubolarità mm.10.4 x mm. 42.2  
 o in alternativa 15.2 mm. x 29.2 mm.

**Impiego:**  
 Profilati che consentono la costruzione di persiane ad una o due ante scorrevoli.



## DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515 e con tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2.

### INFISSI

Le persiane scorrevoli dovranno avere un profilato di anta mobile con profondità minima 45 mm.

Le guide superiori, che dovranno essere autoposizionanti per il fissaggio alla muratura, prevedono l'inserimento di meccanismi di scorrimento delle ante che saranno in nylon, su cuscinetti atti a sopportare il peso della struttura fino a Kg. 100.

Le guide a loro volta, saranno corredate, per la copertura, di un profilo carter a scatto e con fissaggio di sicurezza provvisto di tappi laterali in amteriale plastico idoneo all'uso esterno.

Le persiane potranno essere del tipo a lamelle fisse od orientabili.

I meccanismi di tenuta e movimentazione delle lamelle dovranno essere costruiti con materiali atti ad assicurare durata nel tempo e resistenza agli agenti atmosferici con particolare riferimento al forte irraggiamento solare cui è sottoposto questo prodotto.

### ACCESSORI

Le giunzioni tra profilati orizzontali e verticali dovranno essere perfettamente solidali e ben allineate tra di loro, sia nella parte esterna che interna dei profilati ed unite mediante apposite squadrette a bottone.

Le sezioni dei profilati orizzontali e verticali dovranno essere opportunamente sigillate prima di essere unite con le squadrette.

Gli accessori di chiusura potranno essere interni alla cava del profilo anta in alluminio o del tipo ad applicazione esterna anta.

### GUARNIZIONI








Gli spazzolini di tenuta dovranno essere idonei all'impiego esterno.

### PRESTAZIONI

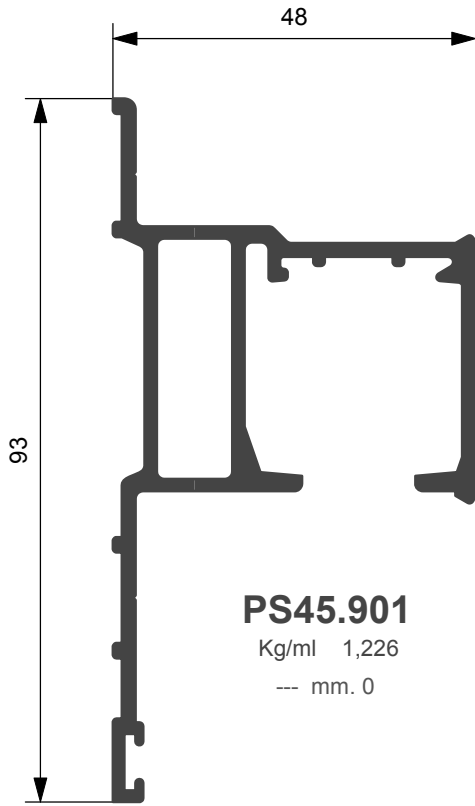
Dal 02/04/2006 corre l'obbligo di apporre il Marchio CE su tutte le persiane, antoni ed altri prodotti per chiusure oscuranti, meglio specificati nella norma UNI EN 13659:2004, immessi nel mercato della Comunità Europea.



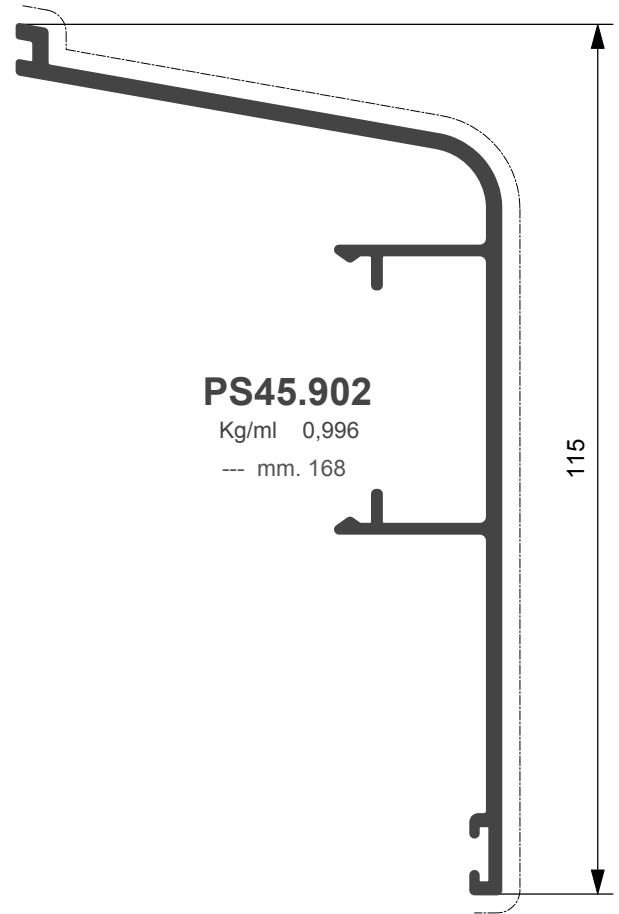
**Elenco profili**

<p><b>PS45.901</b></p> <p>Guida superiore</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1,226</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 02</p>	
<p><b>PS45.902</b></p> <p>Carter per guida superiore</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0,996</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 02</p>	
<p><b>PS45.903</b></p> <p>Guida inferiore e laterale</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1,015</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 02</p>	
<p><b>PS45.904</b></p> <p>Anta persiana</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1,226</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 02</p>	
<p><b>PS45.905</b></p> <p>Guida ed incontro per anta</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0,267</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 03</p>	
<p><b>PS45.906</b></p> <p>Profilo di finitura e tenuta laterale</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0,323</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 03</p>	
<p><b>CX45.419</b></p> <p>Fascia / zoccolo per anta</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1,311</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0,00 cm<sup>3</sup></p>		<p>Tavola B 03</p>	

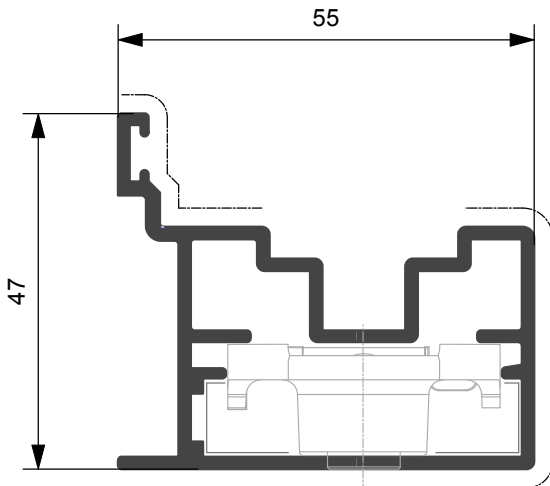




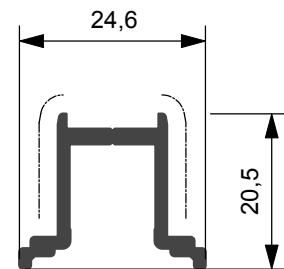
**PS45.901**  
Kg/ml 1,226  
--- mm. 0



**PS45.902**  
Kg/ml 0,996  
--- mm. 168



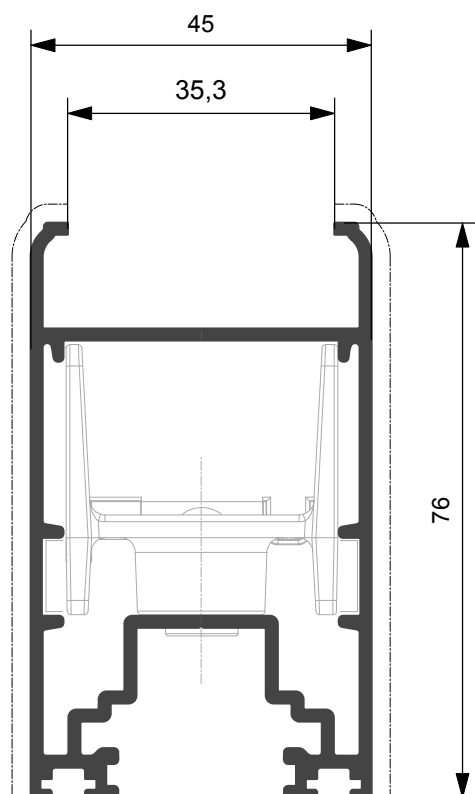
**PS45.903**  
Kg/ml 1,015  
--- mm. 127



**PS45.905**  
Kg/ml 0,267  
--- mm. 40

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
PS45.903			ACX.21.SQ				
PS45.903*			ARX.26.SQ				

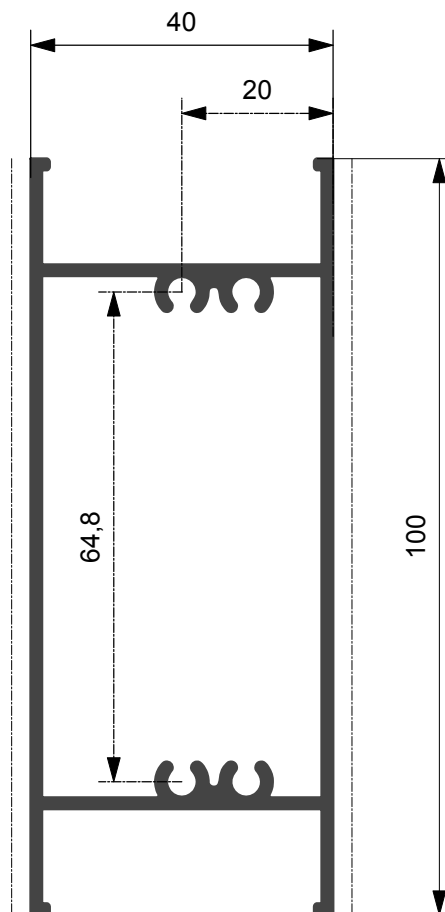
\*Variante



**PS45.904**

Kg/ml 1,304

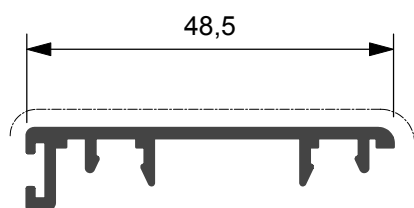
--- mm. 161



**CX45.419**

Kg/ml 1.311

--- mm. 342



**PS45.906**

Kg/ml 0.323

--- mm. 50

Profilato	Squadretta esterna		Squadretta interna			Squadretta allineamento	
	Cianfrinare	Spinare	Bottone	Cianfrinare	Spinare	Esterna	Interna
PS45.904			ACX.22.SQ				
PS45.904*			ARX.26.SQ				

\*Variante



## Elenco accessori

### ACX.21.SQ

Descrizione  
**Squad. a pulsante per telaio**  
**PS45.903 (35.7 mm x 14.5 m)**  
**Punzone CX 450**

Materiale



### ACX.22.SQ

Descrizione  
**Squad. a pulsante per anta**  
**PS45.904 (35.7 mm x 35.9 m)**  
**Punzone CX 450**

Materiale



### ARX.26.SQ

Descrizione  
**Squad. a puls. per anta/telaio**  
**PS45.904 (40.8 mm x 9.9 m)**  
**Punzone RX 450**

Materiale



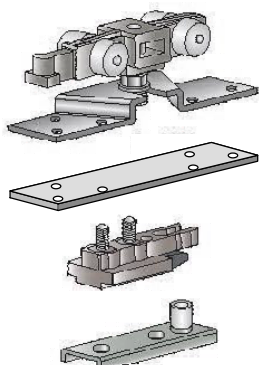
### APS.01

Descrizione

**Kit Gelosia composto da :**

- n° 2 carrelli (portata 100Kg.)**
- n°2 piastre rettangolari per fissaggio carrelli**
- n° 2 fermo-anta laterali**
- n° 1 perno inferiore**

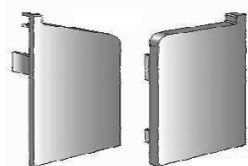
Materiale



### APS.02

Descrizione  
**Coppia tappi laterali per profilo PS45.902**

Materiale



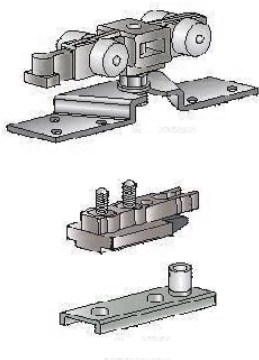
### APS.03

Descrizione

**Kit Gelosia composto da :**

- n° 2 carrelli (portata 100Kg.)**
- n° 2 fermo-anta laterali**
- n° 1 perno inferiore**

Materiale



### EKA.80

Descrizione

Chiusura multipunto Fast Lock  
Entrata 15 mm. H = 600 mm con  
naselli ad uncino

### EKA.82

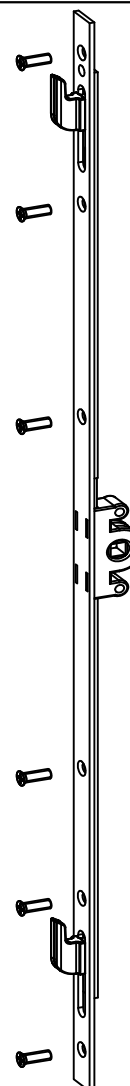
Descrizione

Chiusura multipunto Fast Lock  
Entrata 15 mm. H = 1000 mm  
con naselli ad uncino

### EKA.84

Descrizione

Chiusura multipunto Fast Lock  
Entrata 15 mm. H = 1800 mm  
con naselli ad uncino



### APS.91

Descrizione

Kit per **EKA 80**  
Fast Lock per H = 600 mm

### APS.93

Descrizione

Kit per **EKA 82**  
Fast Lock per H = 1000 mm

### APS.95

Descrizione

Kit per **EKA 84**  
Fast Lock per H = 1800 mm





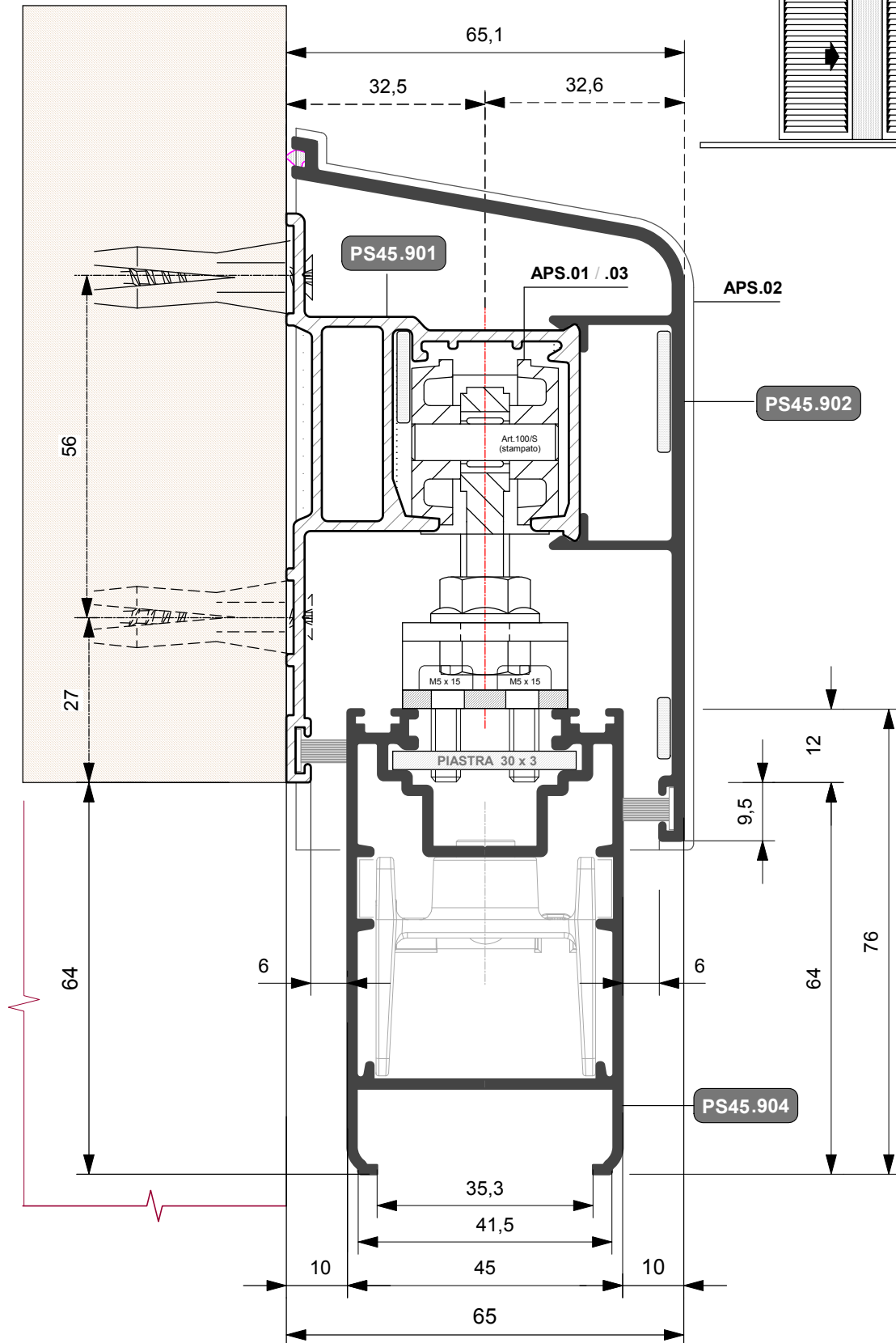
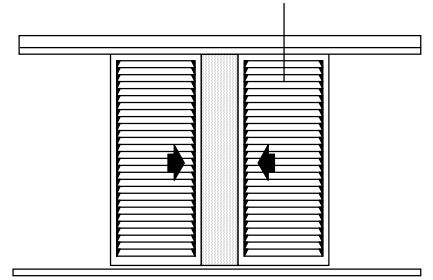
**Elenco accessori**

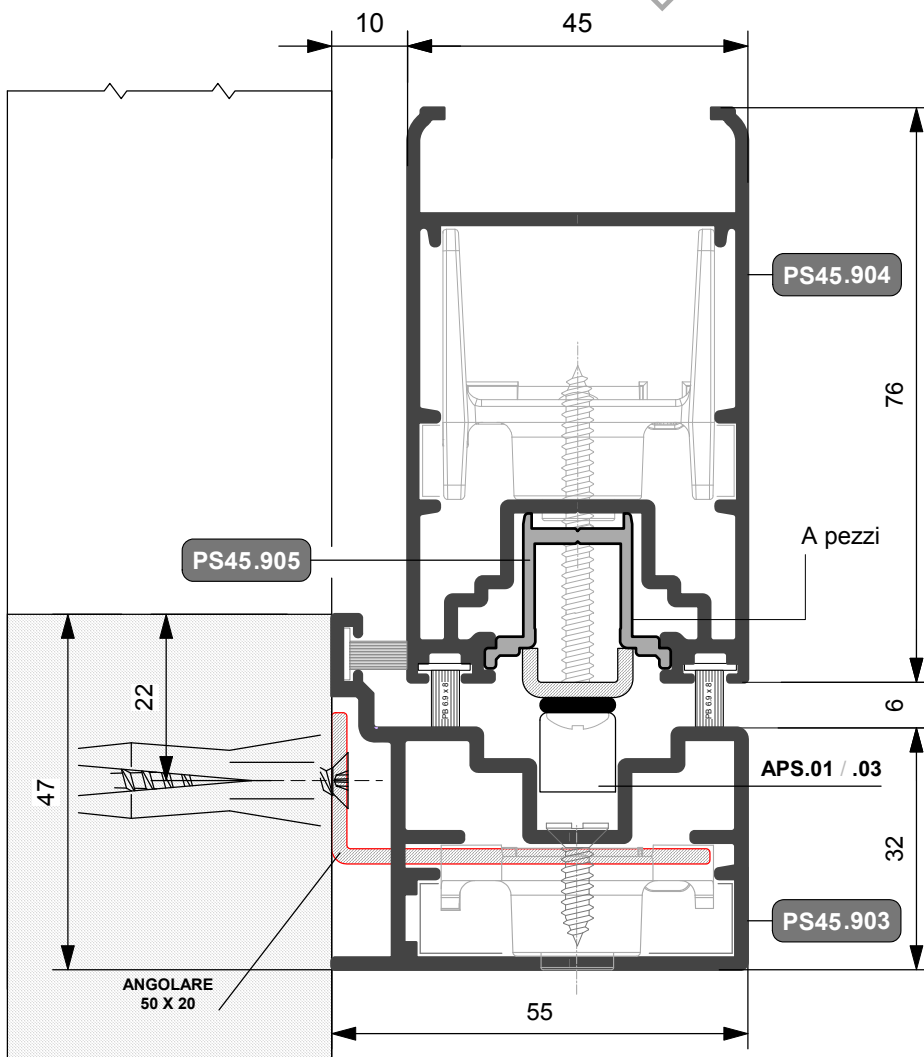
<p><b>ASX.03.04</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p><b>APS.03.05</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort</b> <b>con manico disassato Dx</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p><b>APS.03.06</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort</b> <b>con manico disassato Sx</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p><b>APS.03.07</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort</b> <b>con chiave</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p><b>APS.03.08</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort Logica</b> <b>con chiave Dx</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p><b>APS.03.09</b></p> <p>Descrizione</p> <p><b>Martellina Comfort Logica</b> <b>con chiave Sx</b> <b>Quadro da mm. 44</b></p>		
<p>Descrizione</p> <p><b>Spazzolino 6.9 x 8</b></p>		

**NB**  
**Gli accessori relativi alle**  
**lamelle persiane non sono**  
**stati considerati**

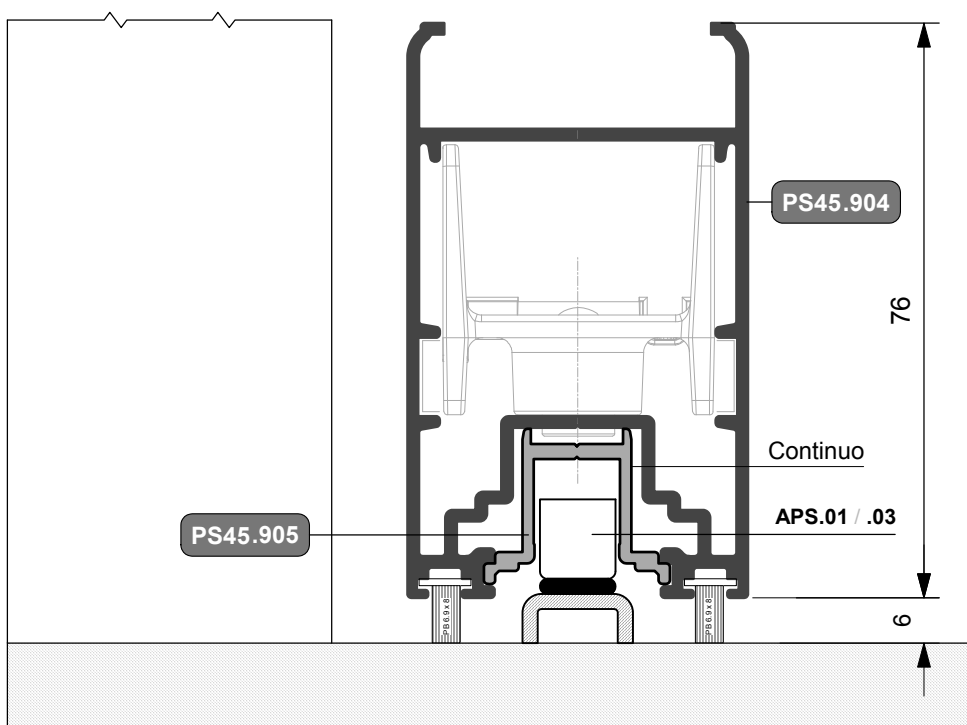
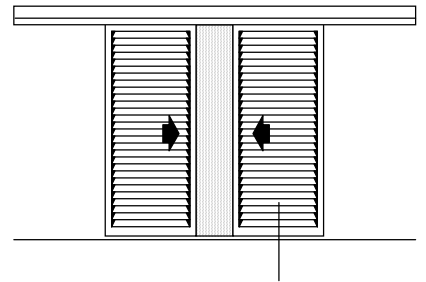


**PERSIANA SCORREVOLE**  
Particolare superiore

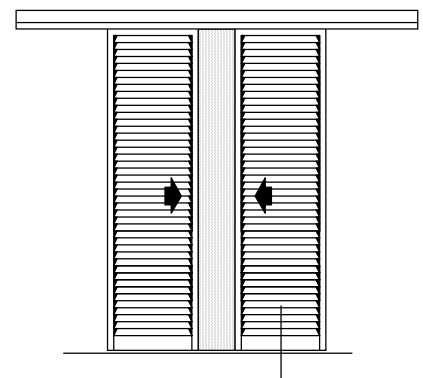




**PERSIANA SCORREVOLE**  
con guida inferiore a sbalzo

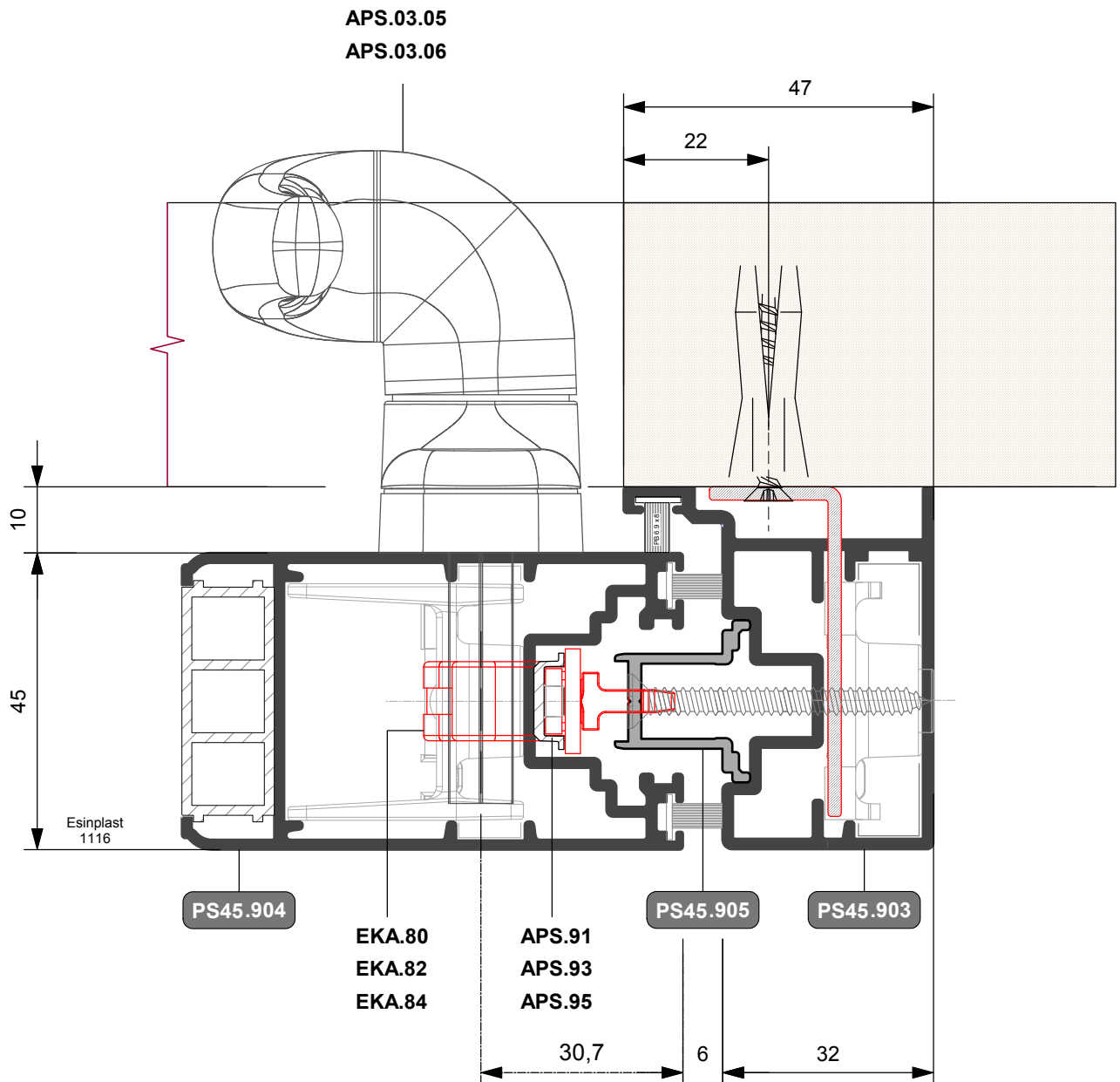
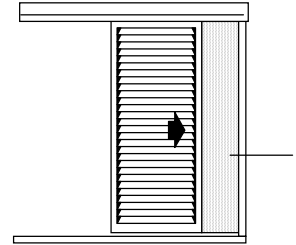


**PERSIANA SCORREVOLE**  
con guida inferiore  
a pavimento



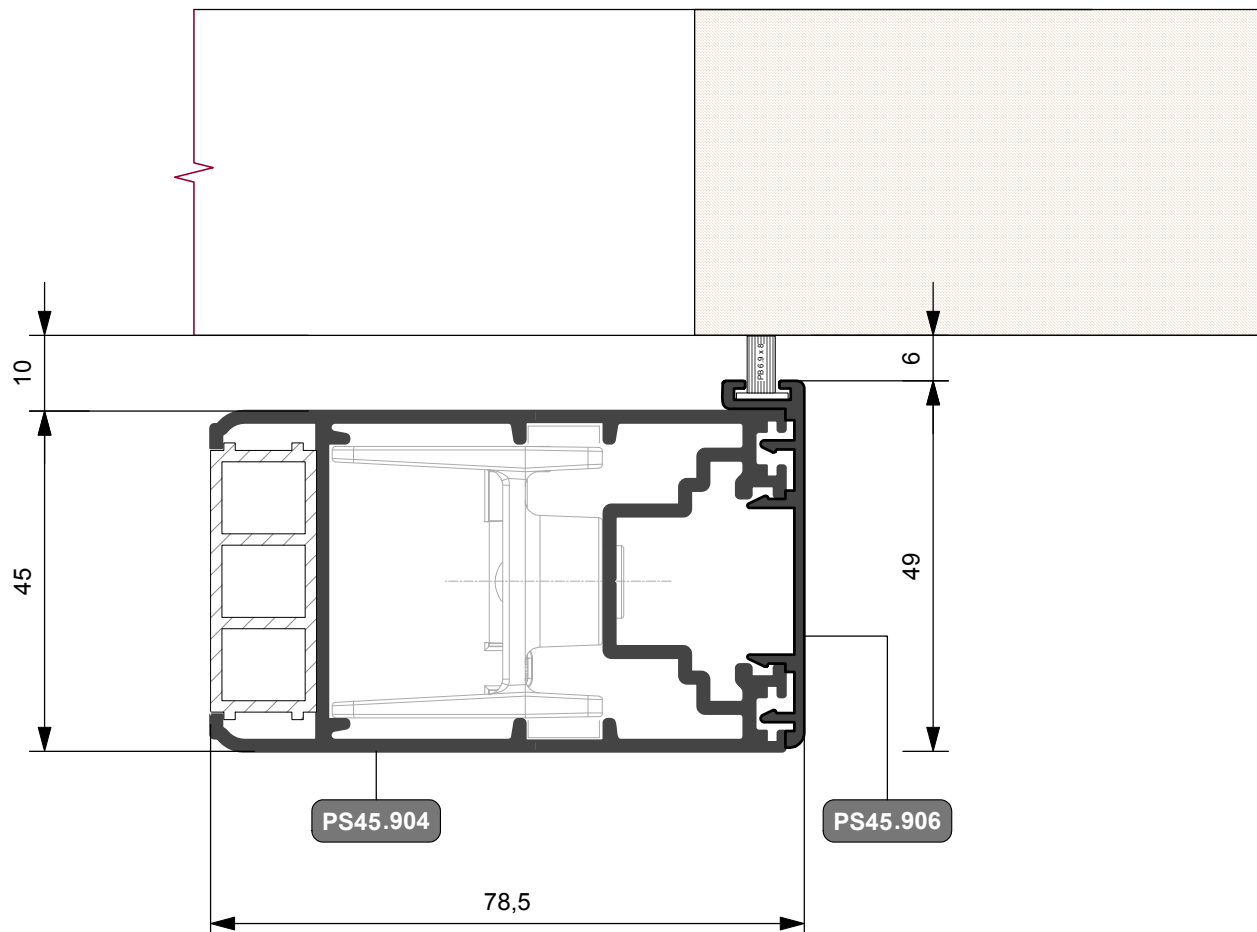
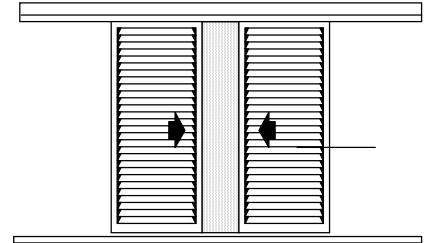


**PERSIANA SCORREVOLE AD  
1 ANTA  
Particolare superiore laterale**





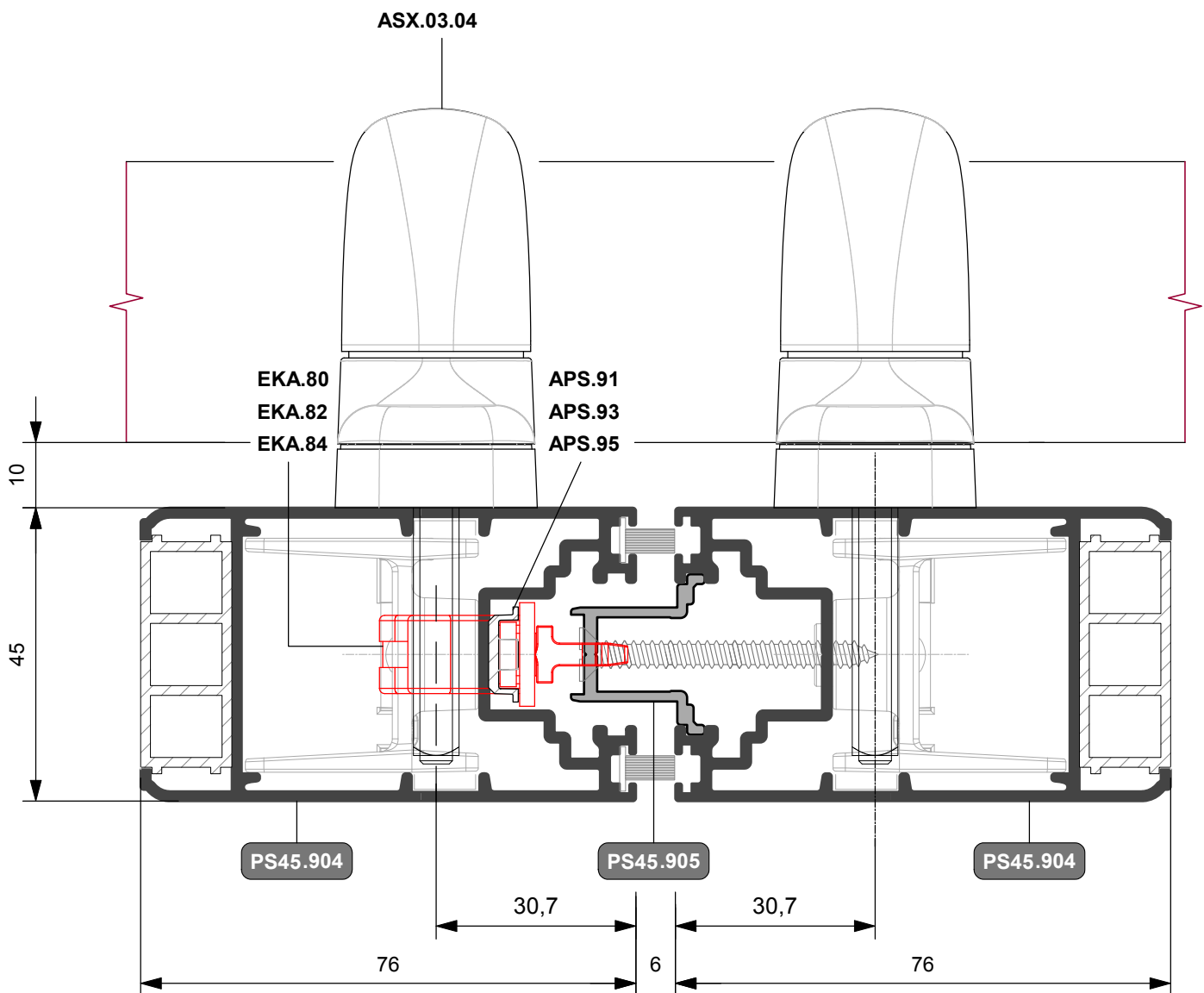
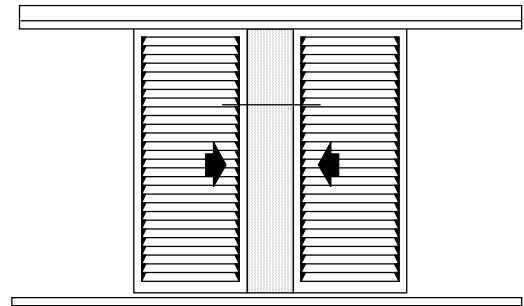
**PERSIANA SCORREVOLE  
AD 1 ANTA**  
Particolare superiore laterale





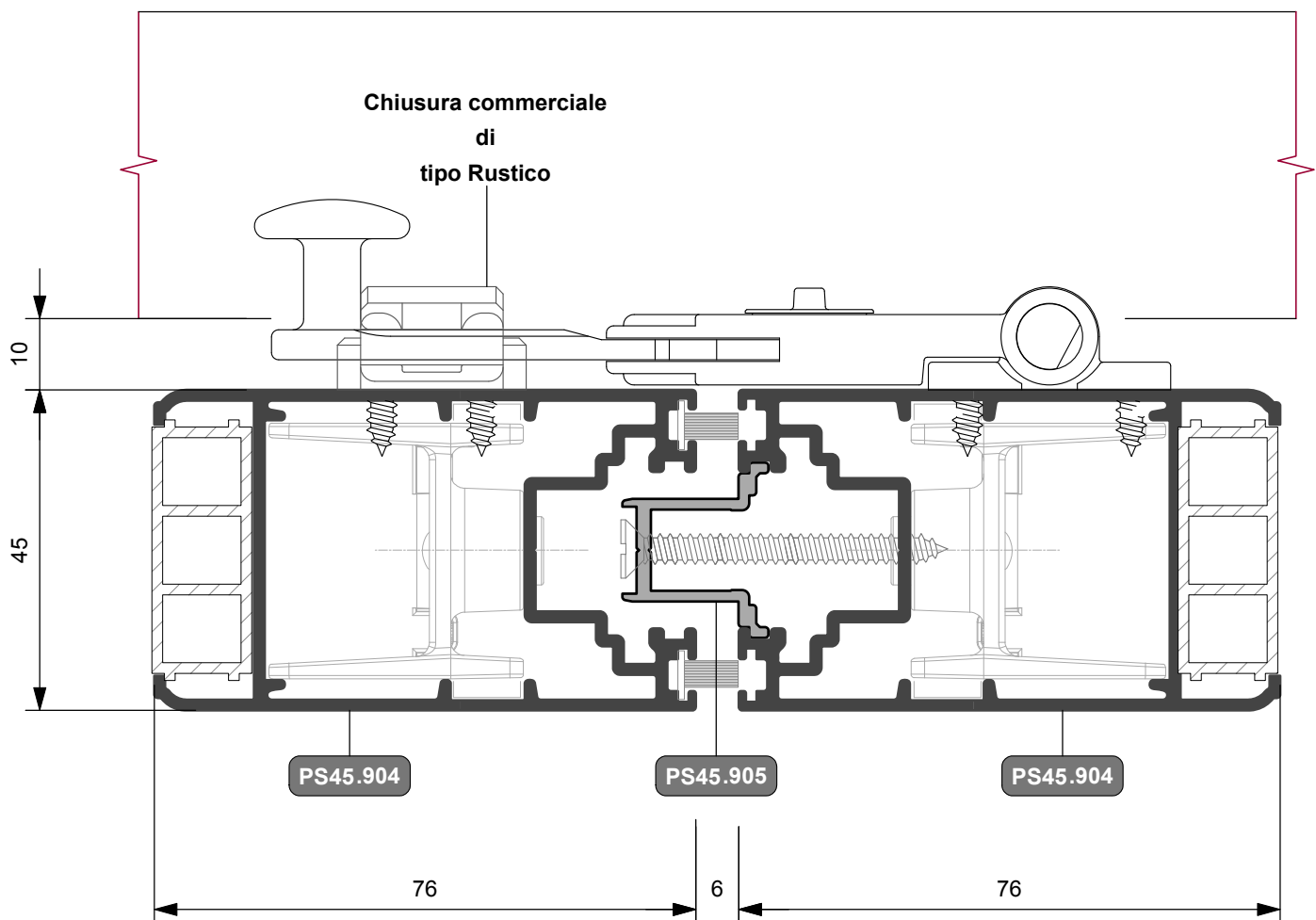
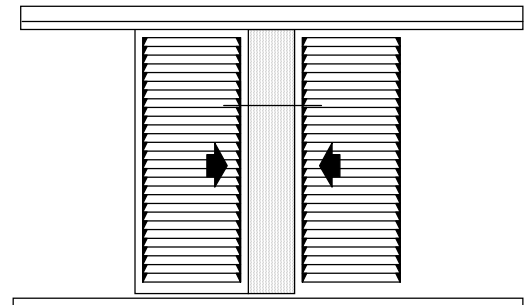


**PERSIANA SCORREVOLE  
A 2 ANTE  
Particolare centrale**



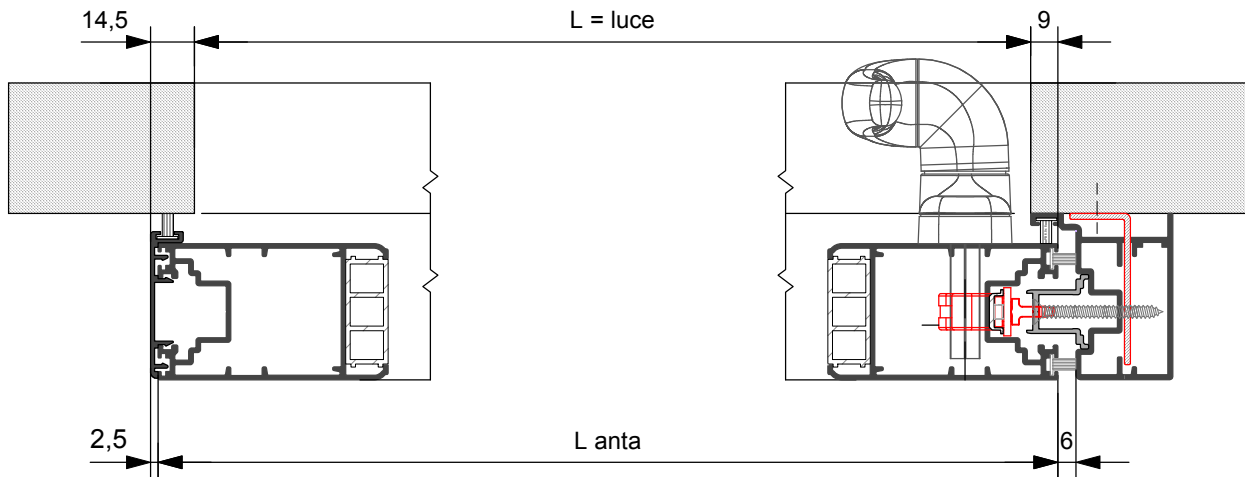
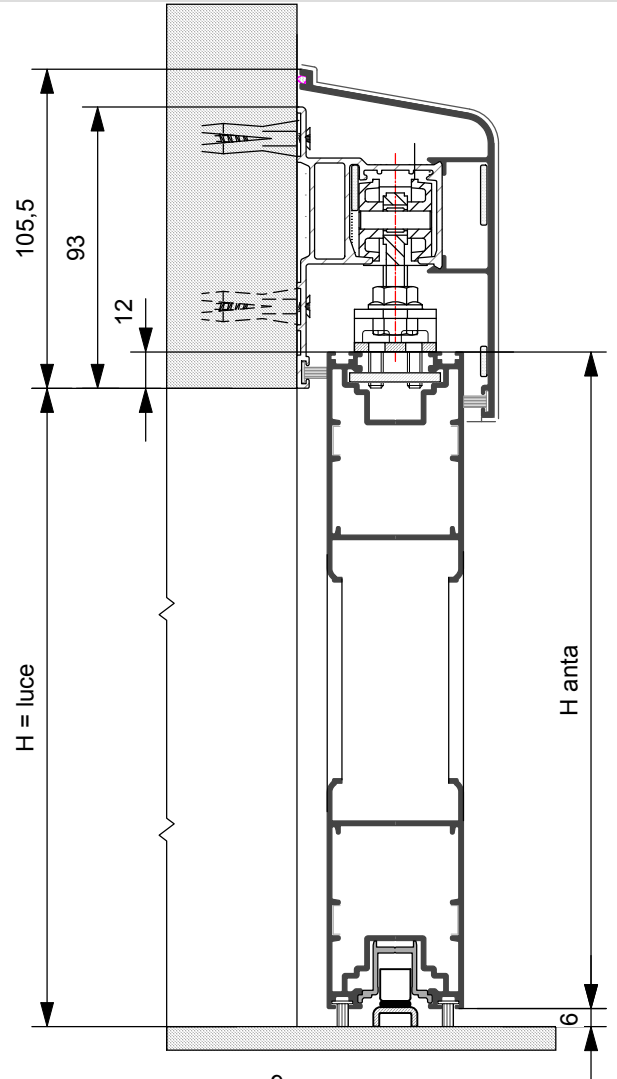
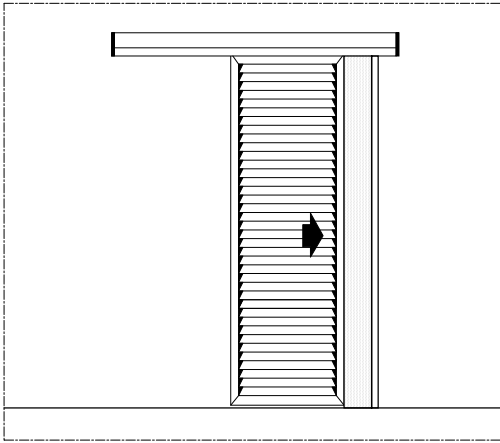


**PERSIANA SCORREVOLE  
A 2 ANTE  
Particolare centrale**





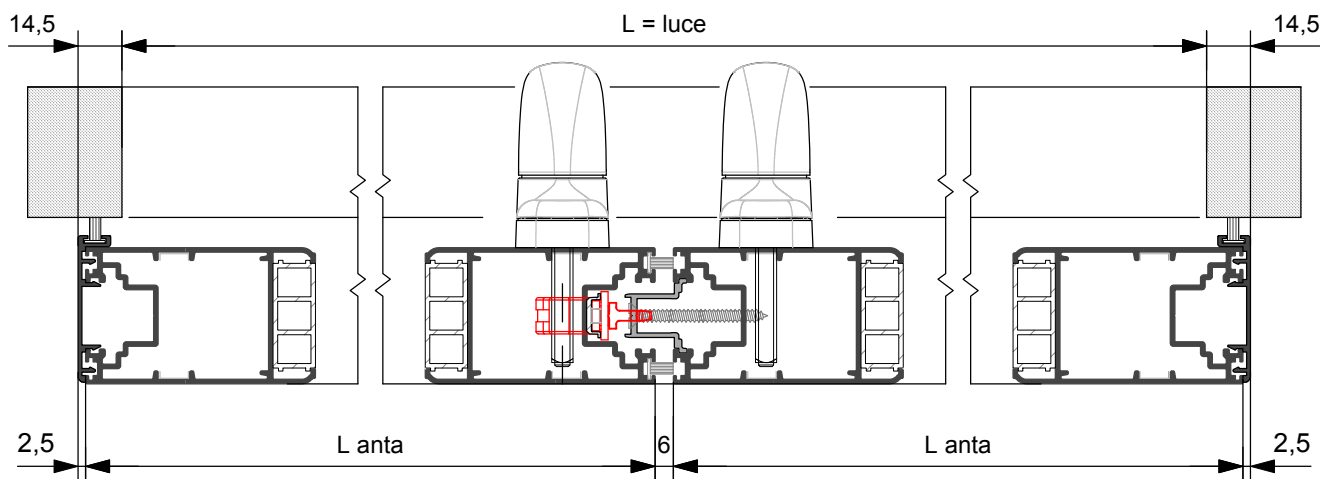
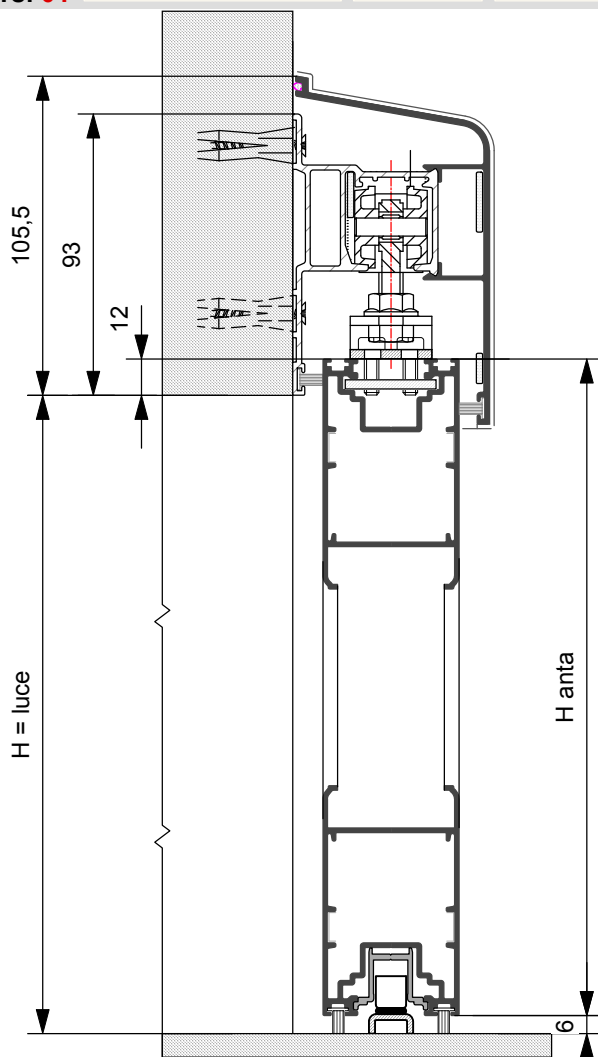
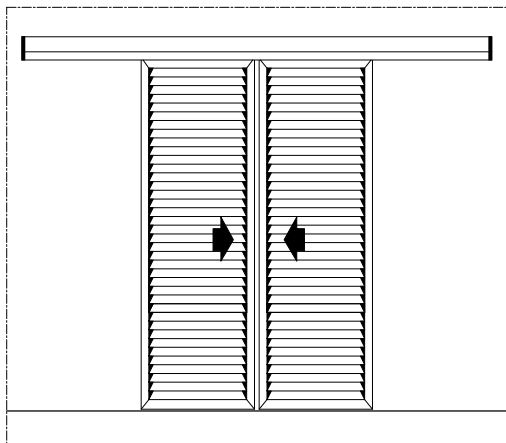
Porta a 1 anta


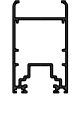

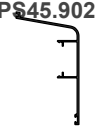





Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
PS45.901	2L - 30	1	PS45.904	L + 21	2	PS45.906	H + 6	1
PS45.902	2L - 20	1		H + 6	2	PS45.905	H + 6	1
			PS45.903	H + 6	1		L - 24	1



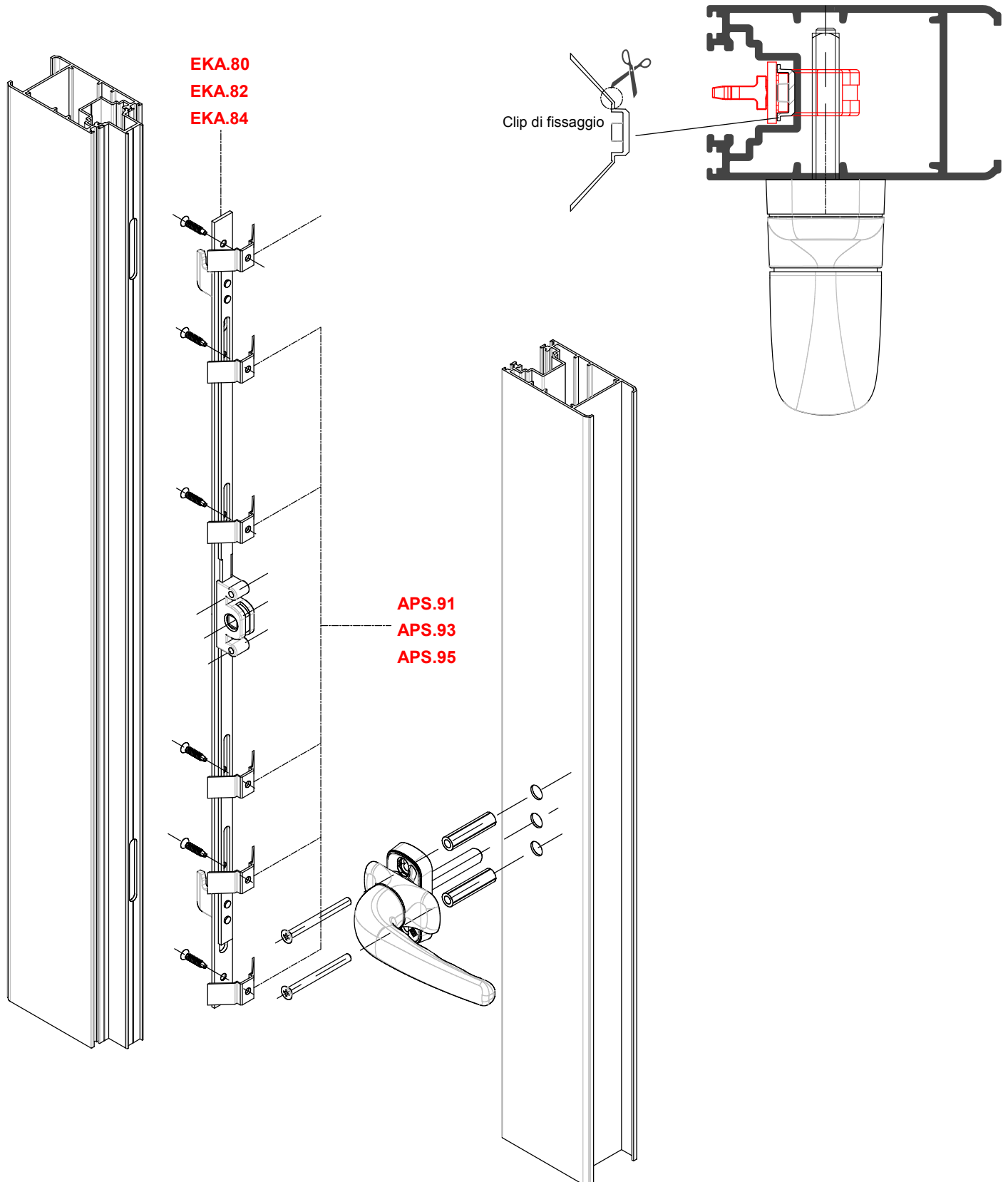
Porta a 2 ante



Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta	Profilo	Taglio	Q.ta
PS45.901	 2L - 30	1	PS45.904	 L/2 + 9	4	PS45.906	 H + 6	2
PS45.902	 2L - 20	1		 H + 6	4	PS45.905	 H + 6	1
					1		 L/2 - 58	2



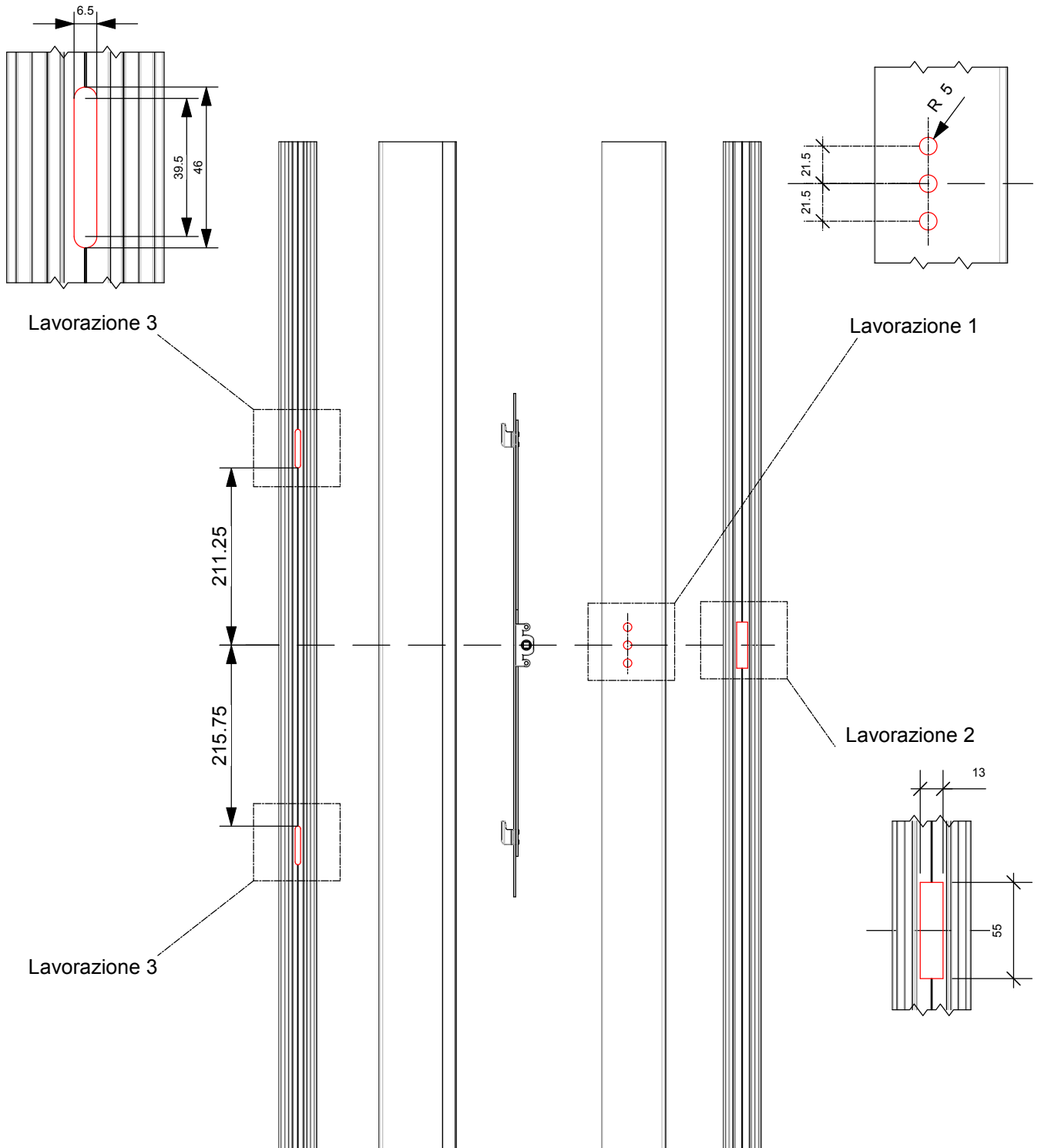
**MONTAGGIO ACCESSORI  
CHIUSURA**





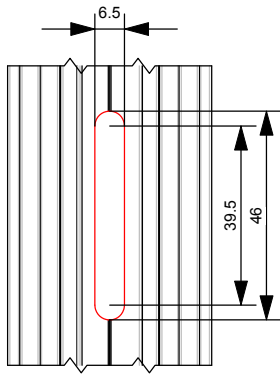
**LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA**

**EKA.80**

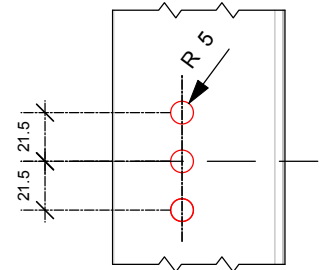
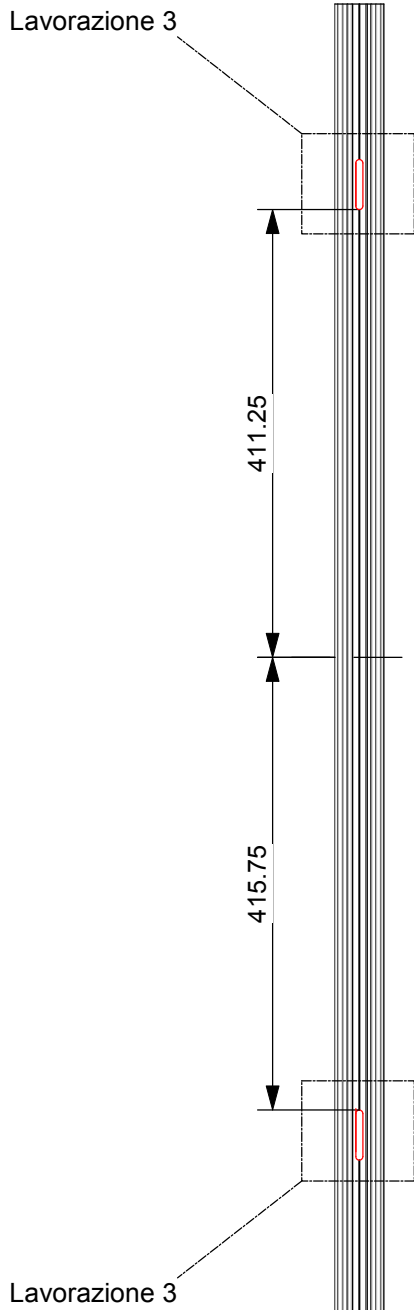




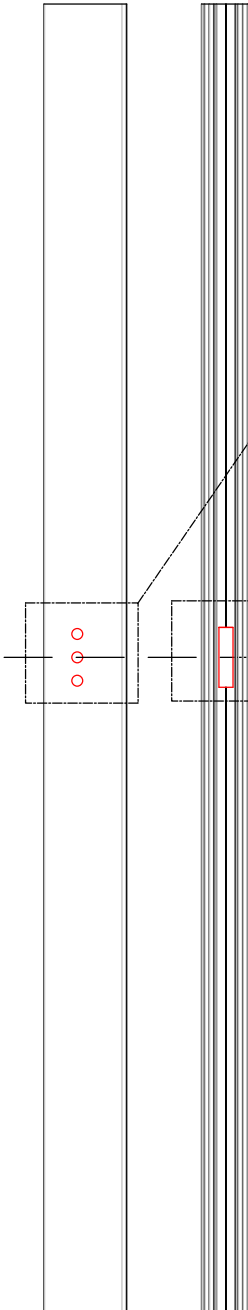
**LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA**  
**EKA.82**



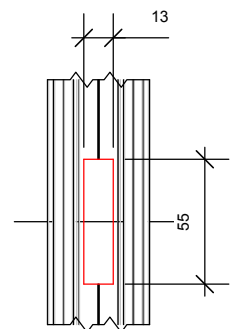
Lavorazione 3



Lavorazione 1

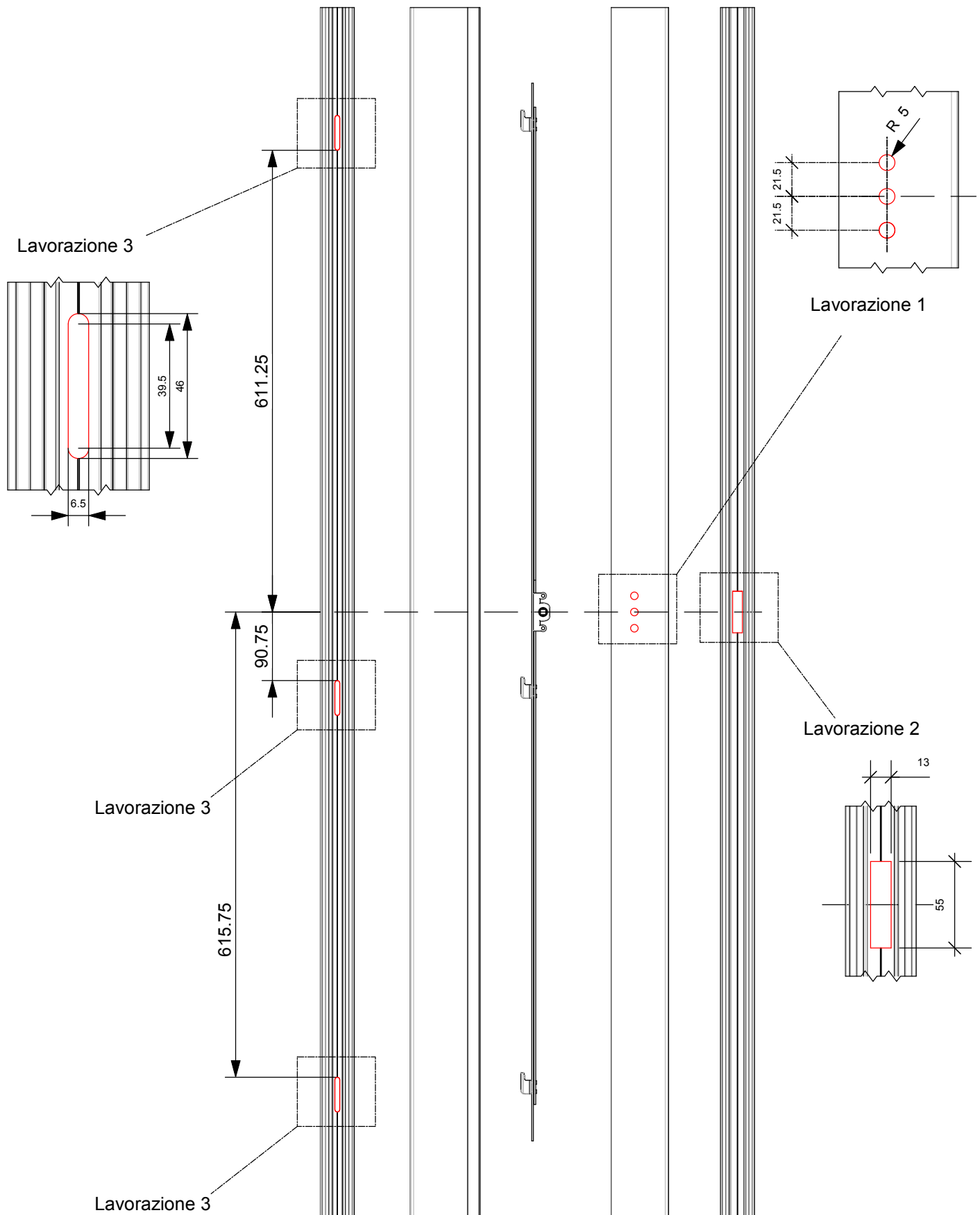


Lavorazione 2





**LAVORAZIONI PER ACCESSORIO DI CHIUSURA EKA.84**





### **PAM SYSTEM S.r.l.**

S.S. 230 - Fornace Crocicchio  
13030 Formigliana (VC)  
Tel. 0161 858811 - Fax 0161 858800  
www.pamsystemsrl.com - info@pamsystemsrl.com

### **ALQ System**

Via Colano, 9/A 12/K  
16162 Genova Bolzaneto  
Tel. +39 010 7491941 - Fax +39 010 7450155  
www.alqsystem.it - info@alqsystem.it

### **PAESANI GROUP**

#### **Paesani S.r.l.**

Via del Grano, 260  
47822 Santarcangelo di Romagna (Rn)  
Tel. +39 0541 748511 - Fax +39 0541 741208  
www.paesani.com - info@paesani.com

#### **Magazzino Nord**

Via Luigi Bonati, 21  
29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)  
Tel. +39 0523 943228 - Fax +39 0523 941127  
magazzinonord@paesani.com

### **ALUK GROUP Centro di Firenze Piani**

della Rugginosa, 203/206  
55066 Reggello (FI)  
Tel. 055 8662351/352 - Fax 055 8662065

### **DIVA S.a.s. di GPD s.r.l. & C.**

Via Po, 25 - Z. I. Sambuceto  
66020 San Giovanni Teatino (CH)  
Tel. 085 4405210 - Fax 085 4405207  
www.camel-diva.com - info@camel-diva.com

### **EUROALL S.r.l.**

Strada Comunale della Mola Saracena, 23  
00065 Fiano Romano (RM)  
Tel. 0765 455228/61 - Fax 0765 455317  
www.euroall srl.it - info@euroall srl.it

### **PROFILATI UMBRIA S.r.l.**

Via Dei Tigli, 35  
06083 Bastia Umbra (PG)  
Tel. 075 8012385-075 8010328 - Fax 075 8012386  
profilatiumbria@virgilio.it

### **TSL ALLUMINIO S.r.l.**

Via delle Industrie, 12 00030 San Cesareo (Roma)  
Tel. 06 2251591 (Ric. Aut.) - Fax 06 2280693  
www.tslalluminio.it - info@tslluminio.it

### **ALLCAR SERVICE S.r.l.**

Via Acuto, 120 - 00131 Roma  
Tel. 06 4130626 (Ric. Aut.) - Fax 06 4130367  
allcarservice@mclink.it

### **ALLUCOM S.r.l.**

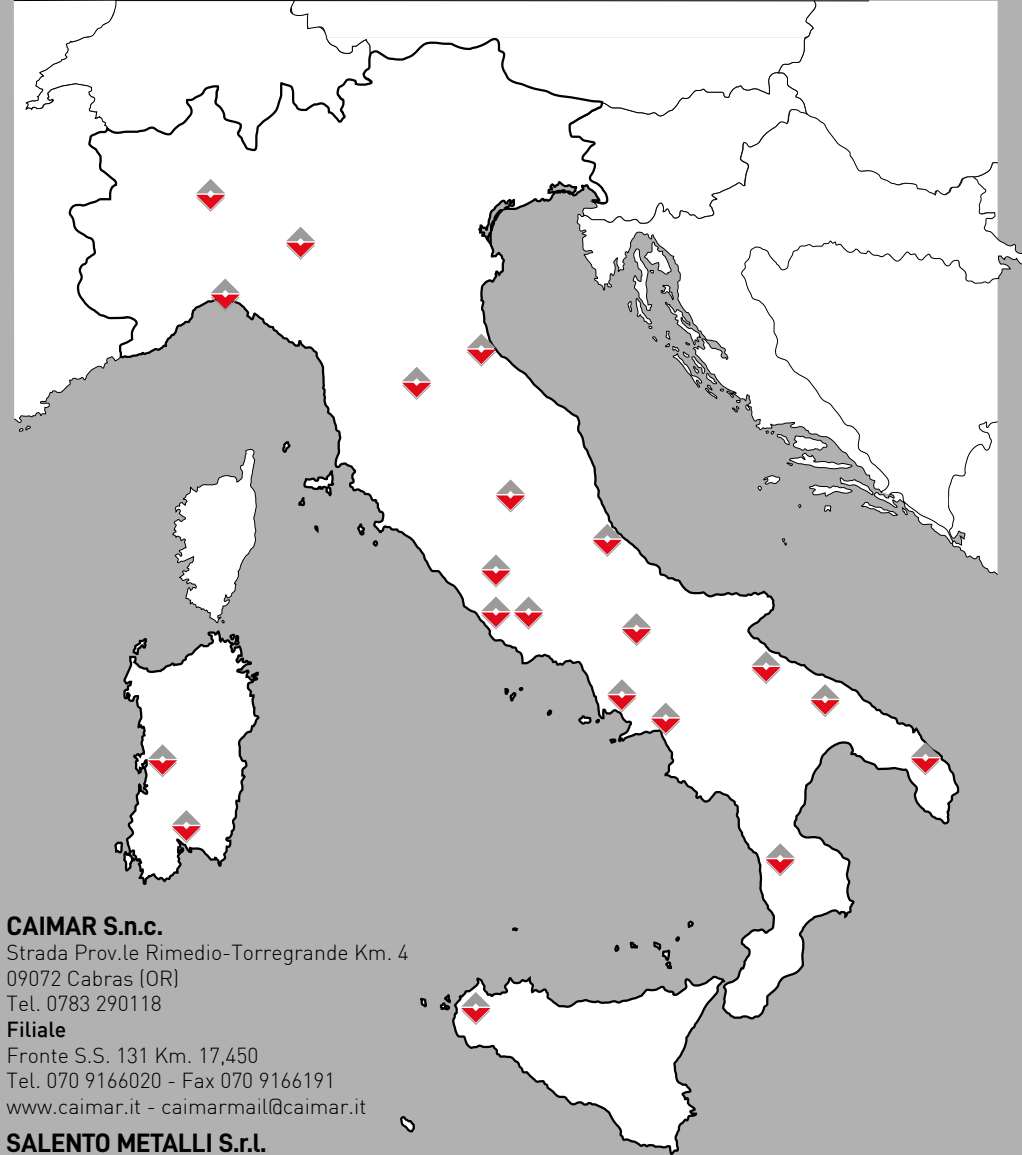
Via Vecchia Barletta 237  
Z. Ind. - 76123 Andria (BT)  
Tel. 0883 592213 - Fax 0883 552386  
www.allucom.com - info@allucom.com

### **ALLUCOM S.r.l.**

Via Zippitelli, 28/B - 70123 (BA)  
Tel. 0805058608 - Fax 0805058607  
www.allucom.com - info@allucom.com

### **CARUSO S.r.l.**

Z.I. Contrada Le Macere  
86019 Vinchiaturo (CB)  
Tel. 0874 340024 - Fax 0874 340025  
carusosrl1@libero.it



### **CAIMAR S.n.c.**

Strada Prov.le Rimedio-Torregrande Km. 4  
09072 Cabras (OR)  
Tel. 0783 290118

#### **Filiale**

Fronte S.S. 131 Km. 17,450  
Tel. 070 9166020 - Fax 070 9166191  
www.caimar.it - caimarmail@caimar.it

### **SALENTO METALLI S.r.l.**

Via Federico II, 13 - Zona PIP  
73020 Cavallino (LE)  
Tel. 0832 614576 - Fax 0832 614635  
www.salentometalli.it - info@salentometalli.it

### **MIDA ALLUMINIO S.r.l.**

Via Piano del Principe, 36  
80047 San Giuseppe Vesuviano (NA)  
Tel. 081 5297373 - Fax 081 8284449  
www.midaalluminiogroup.it - info@gruppomida.it

### **MIDA ALLUMINIO S.r.l.**

Loc. Terzerie - Z. Ind.  
80061 Ogliastro Cilento (SA)  
Tel. 0974 833233 - Fax 0974 844724  
www.midaalluminiogroup.it - info@midaalluminiogroup.it

### **ITALBACOLOR S.r.l.**

C.da Valle S. Maria  
87024 Fuscaldo (CS)  
Tel. 0982 618025 - Fax 0982 720235  
www.italbacolor.it - commerciale@italbacolor.it

### **COMAS S.r.l.**

Via Porta Palermo, 84  
91011 Alcamo (TP)  
Tel. 0924 507050 - Fax 0924 507051  
www.comasgroup.it - info@comasgroup.it



[www.twinsystems.it](http://www.twinsystems.it) [info@twinsystems.it](mailto:info@twinsystems.it)

Consorzio **TWIN SYSTEMS**

Via delle Macere, 20 00060 Formello (Roma)  
Tel./Fax 06 23260298

